

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 4149622	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 6722943001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------------------------	---

thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX	EN 10204 EN 10204 EN 10204
A06 SALZGITTER MANNESMANN INTERNATIONAL SCHWANNSTR. 12 D 40476 DÜSSELDORF		

Bestell-Nr. Order-No. No de commande	704/17768	13.06.2016	25
A07.1-A07.5		0203 52 23279	
		0203 52 25594	
		abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com	

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03
 CS TYPE B / ASTM A1008 - 07.2015

Kennzeichnung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
 Marking:
 Marque: B06

Zeichen des Lieferwerkes:
 Supplier's mark:
 Marque d'usine: **TKS**

B01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE STRIP; COLD-ROLLED STRIP; LIGHTLY OILED / SURFACE QUALITY: A;												
ITEM	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13						
	DIMENSIONS			NUMBER	WEIGHT	WEIGHT						
				PIECES	NET	GROSS						
012	1,21 x 1219,0 [mm]			*	6	kg	58.120	kg	58.420			
				**	6	58.120	58.420					
LIST OF MATERIAL IDENTIS												
ITEM	B07	C00	B07	B08	B13	B13						
	BUNDLE	SAMPLE	HEAT	NUMBER	WEIGHT	WEIGHT						
		NO.	NO.	PIECES	NET	GROSS						
012	C274031	140607E	693924		kg	kg						
012	C274032	140607E	693924	1	9.860	9.910						
012	C274029	140617E	693934	1	9.400	9.450						
012	C274030	140617E	693934	1	9.840	9.890						
012	C274025	141939E	697004	1	9.520	9.570						
012	C274026	141939E	697004	1	9.920	9.970						
				1	9.580	9.630						
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %												
C71-C99												
B07	HEAT NO.	C	SI	MN	P	S	AL	B	CR	CU	MO	N
	693924	0,037	0,017	0,230	0,010	0,0070	0,045	0,0002	0,028	0,007	0,002	0,0045
	693934	0,036	0,016	0,240	0,012	0,0070	0,046	0,0002	0,032	0,007	0,002	0,0050
	697004	0,040	0,013	0,240	0,012	0,0060	0,043	0,0002	0,023	0,008	0,002	0,0040
		NB	NI	TI	V							
	693924	0,001	0,013	0,002	0,001							
	693934	0,001	0,014	0,002	0,001							
	697004	0,001	0,013	0,001	0,001							
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL												

T E N S I L E T E S T (ASTM E8)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	C03 TEST TEMP °C	C10 TEST TYPE	C11 R MPa	R Art	C12 Rm MPa	Lo mm	C13 A %
693924	140607E	L	+20	A	191	RP02	325	50	44
693934	140617E	L	+20	A	194	RP02	336	50	43
697004	141939E	L	+20	A	178	RP02	324	50	45

R O U G H N E S S (DIN EN 10049 / 2,5 MM CUT OFF)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	RA µm
693924	140607E	Q	1,2
693934	140617E	Q	1,0
697004	141939E	Q	1,0

L E G E N D S

TYPE TENSILE TEST
A = FLAT TENSILE TEST (ASTM "STANDARD SHEET-TYPE")

POSIT
L = LONG.
Q = TRANS.

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Finger

Sartoris

Z03 Finger (Leiter Abnahme)

Z03 Sartoris (Fachkoordinator Abnahme)