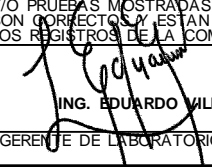




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 17.08.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
103297	SAE J403 1008	0.059	0.211	0.012	0.015	0.023	0.024	0.023	0.020	0.004	0.003	0.001	0.002	0.004	
204687	SAE J403 1008	0.066	0.162	0.014	0.016	0.015	0.021	0.015	0.020	0.003	0.002	0.001	0.003	0.004	
402238	SAE J403 1008	0.055	0.192	0.007	0.010	0.008	0.023	0.017	0.016	0.007	0.001	0.002	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
103297	0.057 0.0055														
204687	0.038 0.0052														
402238	0.036 0.0073														

		PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA		
103297	2064088B	0.0299	57(RB)		
204687	2064089A	0.0299	52(RB)		
402238	2064087B	0.0299	45(RB)		

		PRODUCTO EMBARCADO							
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA	
103297	2064088B	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355161	8526	AH/5%	
204687	2064089A	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355161	8526	AH/5%	
402238	2064087B	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355161	8526	AH/5%	

FIN DE DATOS