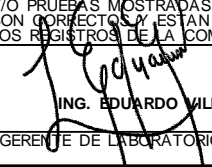




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 12.08.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
105699	SAE J403 1008	0.064	0.182	0.011	0.019	0.010	0.028	0.020	0.018	0.009	0.001	0.002	0.002	0.003	
402077	SAE J403 1008	0.083	0.313	0.013	0.013	0.009	0.031	0.025	0.022	0.010	0.002	0.002	0.003	0.002	
COLADA	Als	N2													
105699	0.040	0.0070													
402077	0.029	0.0058													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
105699	2068014A	0.0478	46(RB)												
105699	2068014B	0.0478	46(RB)												
402077	2050066A	0.0478	52(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
105699	2068014A	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001353339	8526	AH/5%							
105699	2068014B	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001353339	8526	AH/5%							
402077	2050066A	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001353339	8526	AH/5%							
FIN DE DATOS															