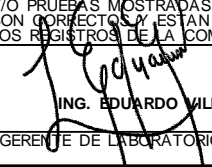




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 01.08.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
105212	SAE J403 1008	0.062	0.186	0.012	0.009	0.010	0.012	0.012	0.013	0.009	0.003	0.002	0.002	0.001	
402334	SAE J403 1008	0.080	0.176	0.009	0.013	0.030	0.025	0.027	0.021	0.004	0.002	0.002	0.002	0.003	
COLADA	Als	N2													
105212	0.031	0.0061													
402334	0.025	0.0087													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
105212	2038053A	0.0239	40(RB)												
105212	2038053B	0.0239	40(RB)												
402334	2035107A	0.0239	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
105212	2038053A	0.0239	48.0000	0000113166	000010	1001349357	8320	AH/5%							
105212	2038053B	0.0239	48.0000	0000113166	000010	1001349357	8320	AH/5%							
402334	2035107A	0.0239	48.0000	0000113166	000010	1001349357	8320	AH/5%							
FIN DE DATOS															