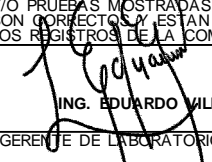




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 25.05.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
203596	SAE J403 1008	0.057	0.184	0.015	0.012	0.018	0.025	0.022	0.026	0.009	0.002	0.003	0.002	0.003	
401533	SAE J403 1008	0.068	0.181	0.010	0.016	0.017	0.017	0.017	0.022	0.008	0.002	0.002	0.003	0.004	
COLADA	Als N2														
203596	0.044 0.0036														
401533	0.039 0.0072														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
203596	1845122A	0.0359	51(RB)				
203596	1845122B	0.0359	51(RB)				
401533	1846111A	0.0359	51(RB)				
401533	1846111B	0.0359	51(RB)				

										PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA			
203596	1845122A	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324484	7825	AH/5%			
203596	1845122B	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324484	7825	AH/5%			
401533	1846111A	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324484	7825	AH/5%			
401533	1846111B	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324484	7825	AH/5%			

FIN DE DATOS