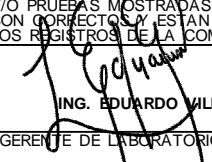




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 13.05.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
102503	SAE J403 1008	0.058	0.198	0.009	0.008	0.012	0.036	0.018	0.025	0.004	0.001	0.002	0.002	0.005
COLADA	Als N2													
102503	0.049 0.0058													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA											
102503	1795033A	0.0359	52(RB)											
102503	1795033B	0.0359	52(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA						
102503	1795033A	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001319725	7825	AH/5%						
102503	1795033B	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001319725	7825	AH/5%						
FIN DE DATOS														