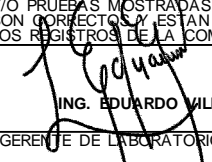




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 08.05.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102813	SAE J403 1008	0.065	0.194	0.012	0.009	0.010	0.021	0.016	0.018	0.003	0.003	0.001	0.001	0.002	
202875	SAE J403 1008	0.064	0.199	0.018	0.009	0.015	0.024	0.030	0.022	0.003	0.004	0.002	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
102813	0.034 0.0061														
202875	0.037 0.0048														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
102813	1785126A	0.0359	49(RB)
102813	1785126B	0.0359	49(RB)
202875	1785127A	0.0359	52(RB)
202875	1785127B	0.0359	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
102813	1785126A	0.0359	36.0000	0000111782	000030	1001318308	7926	AH/5%
102813	1785126B	0.0359	36.0000	0000111782	000030	1001318308	7926	AH/5%
202875	1785127A	0.0359	36.0000	0000111782	000030	1001318308	7926	AH/5%
202875	1785127B	0.0359	36.0000	0000111782	000030	1001318308	7926	AH/5%

FIN DE DATOS