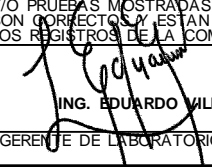




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 01.05.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101899	SAE J403 1008	0.063	0.173	0.010	0.015	0.025	0.010	0.020	0.011	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
203045	SAE J403 1008	0.060	0.193	0.014	0.012	0.009	0.023	0.019	0.018	0.004	0.003	0.001	0.002	0.002	
COLADA	Als N2														
101899	0.020 0.0078														
203045	0.044 0.0053														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
101899	1682144X	0.0299	50(RB)				
203045	1777138A	0.0239	53(RB)				
203045	1777137A	0.0239	44(RB)				
203045	1777137B	0.0239	44(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
101899	1682144X	0.0299	36.0000	0000110670	000060	1001315953	7767	AH/5%		
203045	1777138A	0.0239	36.0000	0000110872	000100	1001315953	7825	AH/5%		
203045	1777137A	0.0239	36.0000	0000110872	000100	1001315953	7825	AH/5%		
203045	1777137B	0.0239	36.0000	0000110872	000100	1001315953	7825	AH/5%		

FIN DE DATOS