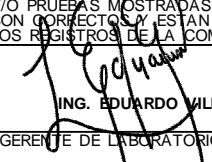




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 22.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102336	SAE J403 1008	0.050	0.169	0.017	0.008	0.008	0.019	0.022	0.021	0.006	0.001	0.002	0.002	0.004	
401024	SAE J403 1008	0.048	0.168	0.009	0.007	0.014	0.020	0.021	0.022	0.007	0.001	0.001	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
102336	0.031 0.0030														
401024	0.037 0.0078														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
102336	1718024A	0.0239	48(RB)
102336	1718024B	0.0239	48(RB)
401024	1737063A	0.0239	55(RB)
401024	1737063B	0.0239	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA	
102336	1718024A	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001312706	7767	AH/5%	
102336	1718024B	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001312706	7767	AH/5%	
401024	1737063A	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001312706	7767	AH/5%	
401024	1737063B	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001312706	7767	AH/5%	

FIN DE DATOS