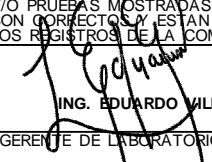




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 18.04.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102180	SAE J403 1008	0.059	0.189	0.013	0.007	0.024	0.024	0.022	0.019	0.003	0.003	0.002	0.001	0.002	
400908	SAE J403 1008	0.067	0.170	0.009	0.015	0.011	0.023	0.020	0.023	0.003	0.002	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
102180	0.034 0.0065														
400908	0.053 0.0074														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
102180	1688002B	0.0478	51(RB)												
400908	1703001B	0.0478	51(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
102180	1688002B	0.0478	36.0000	0000110670	000030	1001311250	7767	AH/5%							
400908	1703001B	0.0478	36.0000	0000110872	000070	1001311250	7825	AH/5%							
FIN DE DATOS															