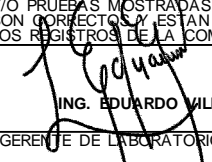




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 15.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102174	SAE J403 1008	0.063	0.160	0.014	0.013	0.012	0.027	0.022	0.020	0.003	0.002	0.001	0.001	0.002	
201926	SAE J403 1008	0.062	0.172	0.012	0.016	0.010	0.020	0.019	0.023	0.003	0.002	0.002	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
102174	0.041 0.0053														
201926	0.038 0.0067														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
102174	1692133A	0.0239	53(RB)				
102174	1692133B	0.0239	53(RB)				
201926	1686176A	0.0299	54(RB)				
201926	1686176B	0.0299	54(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
102174	1692133A	0.0239	36.0000	0000110670	000080	1001310157	7767	AH/5%		
102174	1692133B	0.0239	36.0000	0000110670	000080	1001310157	7767	AH/5%		
201926	1686176A	0.0299	36.0000	0000110670	000060	1001310157	7767	AH/5%		
201926	1686176B	0.0299	36.0000	0000110670	000060	1001310157	7767	AH/5%		

FIN DE DATOS