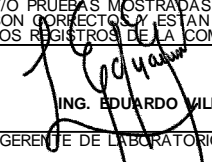




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 07.04.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101800	SAE J403 1008	0.062	0.210	0.010	0.010	0.022	0.022	0.023	0.023	0.006	0.002	0.002	0.003	0.002	
400835	SAE J403 1008	0.059	0.186	0.018	0.014	0.009	0.018	0.026	0.023	0.003	0.003	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
101800	0.032 0.0060														
400835	0.047 0.0063														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
101800	1678068A	0.0299	56(RB)
400835	1688017A	0.0478	58(RB)
400835	1688016A	0.0478	49(RB)
400835	1688016B	0.0478	49(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
101800	1678068A	0.0299	48.0000	0000110670	000070	1001307341	7767	AH/5%
400835	1688017A	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001307341	7825	AH/5%
400835	1688016A	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001307341	7825	AH/5%
400835	1688016B	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001307341	7825	AH/5%

FIN DE DATOS