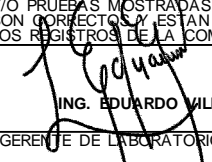




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 08.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101801	SAE J403 1008	0.080	0.195	0.011	0.011	0.019	0.020	0.025	0.021	0.006	0.002	0.002	0.002	0.004	
400694	SAE J403 1008	0.065	0.223	0.010	0.015	0.008	0.015	0.017	0.018	0.003	0.002	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
101801	0.045 0.0040														
400694	0.050 0.0061														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
101801	1678064A	0.0299	48(RB)
101801	1678064B	0.0299	48(RB)
400694	1678063A	0.0299	48(RB)
400694	1678063B	0.0299	48(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
101801	1678064A	0.0299	48.0000	0000110670	000070	1001307613	7767	AH/5%
101801	1678064B	0.0299	48.0000	0000110670	000070	1001307613	7767	AH/5%
400694	1678063A	0.0299	48.0000	0000110670	000070	1001307613	7767	AH/5%
400694	1678063B	0.0299	48.0000	0000110670	000070	1001307613	7767	AH/5%

FIN DE DATOS