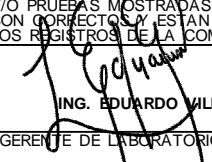




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	01.04.2010	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
202156	SAE J403 1008	0.060	0.179	0.015	0.010	0.008	0.017	0.018	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.004	
400837	SAE J403 1008	0.052	0.170	0.011	0.008	0.008	0.015	0.018	0.023	0.006	0.001	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
202156	0.046 0.0070														
400837	0.040 0.0081														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
202156	1685047A	0.0478	51(RB)												
400837	1685050A	0.0478	53(RB)												
400837	1685050B	0.0478	53(RB)												
400837	1685049B	0.0478	53(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
202156	1685047A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305267	7767	AH/5%					
400837	1685050A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305267	7767	AH/5%					
400837	1685050B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305267	7767	AH/5%					
400837	1685049B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305267	7767	AH/5%					

FIN DE DATOS