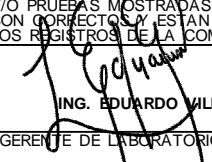




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 02.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102177	SAE J403 1008	0.063	0.191	0.012	0.012	0.013	0.024	0.017	0.024	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
102180	SAE J403 1008	0.059	0.189	0.013	0.007	0.024	0.024	0.022	0.019	0.003	0.003	0.002	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
102177	0.042 0.0040														
102180	0.034 0.0065														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
102177	1689002A	0.0478	57(RB)
102177	1689002B	0.0478	57(RB)
102180	1688001A	0.0478	55(RB)
102180	1688001B	0.0478	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
102177	1689002A	0.0478	36.0000	0000110670	000030	1001305658	7767	AH/5%
102177	1689002B	0.0478	36.0000	0000110670	000030	1001305658	7767	AH/5%
102180	1688001A	0.0478	36.0000	0000110670	000030	1001305658	7767	AH/5%
102180	1688001B	0.0478	36.0000	0000110670	000030	1001305658	7767	AH/5%

FIN DE DATOS