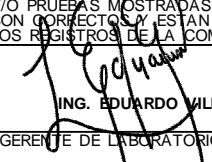




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 01.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
202156	SAE J403 1008	0.060	0.179	0.015	0.010	0.008	0.017	0.018	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.004	
400837	SAE J403 1008	0.052	0.170	0.011	0.008	0.008	0.015	0.018	0.023	0.006	0.001	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
202156	0.046 0.0070														
400837	0.040 0.0081														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
202156	1685044A	0.0478	57(RB)
202156	1685044B	0.0478	57(RB)
400837	1685045A	0.0478	59(RB)
400837	1685045B	0.0478	59(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
202156	1685044A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305265	7767	AH/5%
202156	1685044B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305265	7767	AH/5%
400837	1685045A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305265	7767	AH/5%
400837	1685045B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305265	7767	AH/5%

FIN DE DATOS