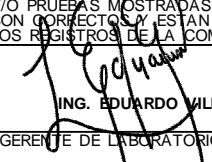




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 18.03.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101075	SAE J403 1008	0.060	0.165	0.009	0.020	0.007	0.018	0.021	0.039	0.005	0.002	0.002	0.001	0.001	
101076	SAE J403 1008	0.059	0.194	0.010	0.016	0.007	0.029	0.020	0.030	0.005	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als	N2													
101075	0.027	0.0044													
101076	0.033	0.0055													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
101075	1575078B	0.0239	40(RB)												
101076	1575080B	0.0239	42(RB)												
101076	1575082A	0.0239	40(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE								
101075	1575078B	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299296	7598								
101076	1575080B	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299296	7598								
101076	1575082A	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299296	7598								
FIN DE DATOS															