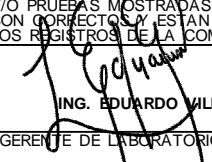




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 18.03.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101047	SAE J403 1008	0.045	0.222	0.015	0.008	0.018	0.015	0.018	0.019	0.006	0.001	0.002	0.002	0.003	
101076	SAE J403 1008	0.059	0.194	0.010	0.016	0.007	0.029	0.020	0.030	0.005	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
101047	0.035 0.0037														
101076	0.033 0.0055														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
101047	1600136X	0.0359	49(RB)				
101076	1575077A	0.0239	40(RB)				
101076	1575077B	0.0239	40(RB)				
101076	1575082B	0.0239	40(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
101047	1600136X	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001299298	7598	AH/5%		
101076	1575077A	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299298	7598			
101076	1575077B	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299298	7598			
101076	1575082B	0.0239	48.0000	0000111271	000010	1001299298	7598			

FIN DE DATOS