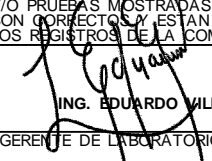




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	17.03.2010	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

  
**ING. EDUARDO VILLANUEVA**  
 GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101652	SAE J403 1008	0.077	0.231	0.017	0.014	0.009	0.016	0.017	0.020	0.005	0.002	0.002	0.002	0.003	
101769	SAE J403 1008	0.069	0.180	0.017	0.016	0.006	0.016	0.024	0.021	0.003	0.002	0.002	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
101652	0.035 0.0056														
101769	0.054 0.0046														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
101652	1650069A	0.0359	52(RB)
101652	1650069B	0.0359	52(RB)
101769	1648038A	0.0359	52(RB)
101769	1648038B	0.0359	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
101652	1650069A	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298601	7598	AH/5%
101652	1650069B	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298601	7598	AH/5%
101769	1648038A	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298601	7598	AH/5%
101769	1648038B	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298601	7598	AH/5%

FIN DE DATOS