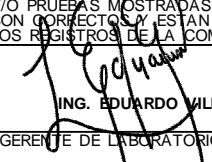




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 12.03.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
201068	SAE J403 1008	0.065	0.188	0.007	0.011	0.006	0.013	0.013	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.003	
400372	SAE J403 1008	0.056	0.191	0.020	0.015	0.007	0.016	0.021	0.024	0.004	0.003	0.001	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
201068	0.046 0.0033														
400372	0.056 0.0067														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
201068	1569146A	0.0299	45(RB)												
201068	1569146B	0.0299	45(RB)												
400372	1565056A	0.0299	43(RB)												
400372	1565056B	0.0299	43(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
201068	1569146A	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297128	7598	AH/5%					
201068	1569146B	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297128	7598	AH/5%					
400372	1565056A	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297128	7598	AH/5%					
400372	1565056B	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297128	7598	AH/5%					

FIN DE DATOS