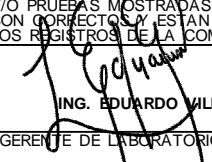




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 27.02.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
100605	SAE J403 1008	0.056	0.211	0.017	0.013	0.008	0.015	0.017	0.016	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
400328	SAE J403 1008	0.061	0.195	0.013	0.013	0.008	0.019	0.024	0.022	0.003	0.002	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
100605	0.050 0.0042														
400328	0.035 0.0075														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
100605	1557002X	0.0359	45(RB)
400328	1576166B	0.0299	51(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
100605	1557002X	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001291506	7598	AH/5%
400328	1576166B	0.0299	36.0000	0000109894	000040	1001291506	7598	AH/5%

FIN DE DATOS