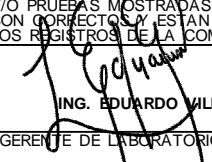




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 24.02.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101050	SAE J403 1008	0.054	0.179	0.014	0.009	0.011	0.017	0.024	0.023	0.003	0.003	0.002	0.001	0.001	
400384	SAE J403 1008	0.056	0.177	0.016	0.014	0.008	0.016	0.019	0.022	0.003	0.005	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
101050	0.043 0.0054														
400384	0.047 0.0049														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
101050	1576170B	0.0299	45(RB)
101050	1576169A	0.0299	46(RB)
400384	1576171A	0.0299	46(RB)
400384	1576171B	0.0299	46(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
101050	1576170B	0.0299	36.0000	0000109894	000040	1001290401	7598	AH/5%
101050	1576169A	0.0299	36.0000	0000109894	000040	1001290401	7598	AH/5%
400384	1576171A	0.0299	36.0000	0000109894	000040	1001290401	7598	AH/5%
400384	1576171B	0.0299	36.0000	0000109894	000040	1001290401	7598	AH/5%

FIN DE DATOS