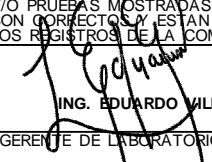




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 16.02.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
200700	SAE J403 1008	0.057	0.204	0.020	0.012	0.009	0.023	0.020	0.022	0.006	0.003	0.002	0.002	0.004	
200702	SAE J403 1008	0.060	0.167	0.010	0.014	0.007	0.025	0.017	0.020	0.006	0.001	0.002	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
200700	0.041 0.0035														
200702	0.035 0.0050														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
200700	1558067A	0.0478	49(RB)				
200700	1558067B	0.0478	49(RB)				
200702	1558079A	0.0478	52(RB)				
200702	1558079B	0.0478	52(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
200700	1558067A	0.0478	48.0000	0000109975	000090	1001287204	7598	AH/5%		
200700	1558067B	0.0478	48.0000	0000109975	000090	1001287204	7598	AH/5%		
200702	1558079A	0.0478	48.0000	0000109975	000090	1001287204	7598	AH/5%		
200702	1558079B	0.0478	48.0000	0000109975	000090	1001287204	7598	AH/5%		

FIN DE DATOS