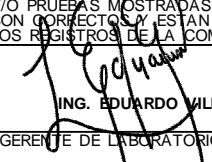




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.02.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.   <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
400123	SAE J403 1008	0.062	0.177	0.013	0.010	0.021	0.025	0.023	0.023	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001
400123	Als N2													
400123	0.029 0.0067													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
400123	1538122A	0.0359	53(RB)
400123	1538122B	0.0359	53(RB)
400123	1538123A	0.0359	51(RB)
400123	1538123B	0.0359	51(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
400123	1538122A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284131	7598	AH/5%
400123	1538122B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284131	7598	AH/5%
400123	1538123A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284131	7598	AH/5%
400123	1538123B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284131	7598	AH/5%

FIN DE DATOS