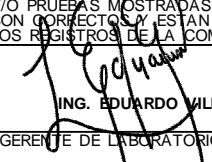




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.02.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
400123	SAE J403 1008	0.062	0.177	0.013	0.010	0.021	0.025	0.023	0.023	0.003	0.003	0.002	0.002	0.001	
400124	SAE J403 1008	0.068	0.191	0.011	0.009	0.008	0.018	0.021	0.019	0.002	0.002	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
400123	0.029 0.0067														
400124	0.037 0.0062														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
400123	1538124A	0.0359	54(RB)
400123	1538124B	0.0359	54(RB)
400124	1540001A	0.0359	51(RB)
400124	1540001B	0.0359	51(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
400123	1538124A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284132	7598	AH/5%
400123	1538124B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284132	7598	AH/5%
400124	1540001A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284132	7598	AH/5%
400124	1540001B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284132	7598	AH/5%

FIN DE DATOS