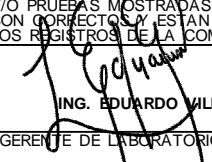




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	03.09.2009	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
195006	SAE J403 1008	0.059	0.170	0.016	0.019	0.010	0.020	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
COLADA	Als N2														
195006	0.025 0.0065														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA												
195006	1053121A	0.0359	51(RB)												
195006	1053121B	0.0359	51(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE							
195006	1053121A	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228829	6823							
195006	1053121B	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228829	6823							
COLADA	NO.ROLLO	NORMA													
195006	1053121A	AH/5%													
195006	1053121B	AH/5%													
FIN DE DATOS															