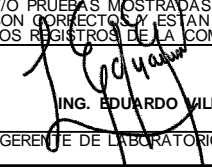




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 01.09.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
490670	SAE J403 1008	0.062	0.201	0.011	0.018	0.006	0.025	0.021	0.020	0.004	0.002	0.002	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
490670	0.030 0.0075														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA												
490670	1051003A	0.0359	59(RB)												
490670	1051003B	0.0359	59(RB)												
490670	1053001A	0.0359	56(RB)												
490670	1053001B	0.0359	56(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE							
490670	1051003A	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228128	6823							
490670	1051003B	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228128	6823							
490670	1053001A	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228128	6823							
490670	1053001B	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001228128	6823							
COLADA	NO.ROLLO	NORMA													
490670	1051003A	AH/5%													
490670	1051003B	AH/5%													
490670	1053001A	AH/5%													
490670	1053001B	AH/5%													
FIN DE DATOS															