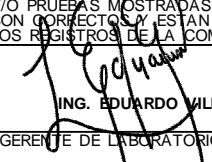




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 04.08.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
294272	SAE J403 1008	0.057	0.185	0.013	0.012	0.007	0.027	0.021	0.027	0.006	0.003	0.002	0.002	0.004	
490413	SAE J403 1008	0.092	0.359	0.012	0.011	0.013	0.029	0.022	0.028	0.005	0.003	0.002	0.002	0.004	
COLADA	Als	N2													
294272	0.049	0.0048													
490413	0.048	0.0059													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
294272	9957051B	0.0478	46(RB)												
490413	9950057A	0.0478	50(RB)												
490413	9950057B	0.0478	50(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
294272	9957051B	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218677	6693	AH/5%							
490413	9950057A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218677	6693	AH/5%							
490413	9950057B	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218677	6693	AH/5%							
FIN DE DATOS															