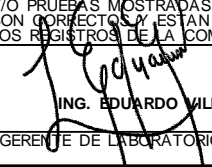




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 31.07.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
293784	SAE J403 1008	0.057	0.177	0.011	0.009	0.007	0.019	0.018	0.019	0.004	0.002	0.003	0.002	0.004	
490207	SAE J403 1008	0.035	0.221	0.010	0.016	0.005	0.028	0.024	0.027	0.007	0.002	0.003	0.002	0.003	
COLADA	Als	N2													
293784	0.041	0.0047													
490207	0.042	0.0079													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
293784	9943040A	0.0478	48(RB)												
293784	9943040B	0.0478	48(RB)												
490207	9943042A	0.0478	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
293784	9943040A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001217586	6693	AH/5%							
293784	9943040B	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001217586	6693	AH/5%							
490207	9943042A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001217586	6693	AH/5%							
FIN DE DATOS															