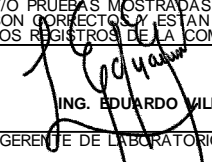




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 04.08.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb (Cb)	Ti	Sn	
194351	SAE J403 1008	0.057	0.175	0.019	0.015	0.007	0.024	0.018	0.027	0.003	0.002	0.002	0.002	0.003	
294272	SAE J403 1008	0.057	0.185	0.013	0.012	0.007	0.027	0.021	0.027	0.006	0.003	0.002	0.002	0.004	
490414	SAE J403 1008	0.080	0.228	0.011	0.010	0.017	0.026	0.025	0.028	0.005	0.002	0.003	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
194351	0.044 0.0063														
294272	0.049 0.0048														
490414	0.043 0.0074														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
194351	9950056A	0.0478	50(RB)
194351	9950056B	0.0478	50(RB)
294272	9957051A	0.0478	46(RB)
490414	9950058A	0.0478	40(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
194351	9950056A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218675	6693	AH/5%
194351	9950056B	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218675	6693	AH/5%
294272	9957051A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218675	6693	AH/5%
490414	9950058A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001218675	6693	AH/5%

FIN DE DATOS