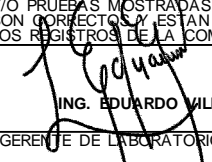




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 26.07.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
194312	SAE J403 1008	0.058	0.190	0.017	0.015	0.023	0.033	0.022	0.027	0.006	0.005	0.001	0.002	0.003
COLADA	Als N2													
194312	0.046 0.0059													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
194312	9941034A	0.0478	56(RB)
194312	9941034B	0.0478	56(RB)
194312	9941035A	0.0478	52(RB)
194312	9941035B	0.0478	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
194312	9941034A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215685	6547	AH/5%
194312	9941034B	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215685	6547	AH/5%
194312	9941035A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215685	6547	AH/5%
194312	9941035B	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215685	6547	AH/5%

FIN DE DATOS