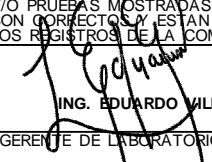




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 26.07.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
194313	SAE J403 1008	0.056	0.159	0.006	0.014	0.017	0.040	0.021	0.030	0.008	0.001	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
194313	0.041 0.0045														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
194313	9941036A	0.0478	51(RB)
194313	9941036B	0.0478	51(RB)
194313	9941037A	0.0478	53(RB)
194313	9941037B	0.0478	53(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
194313	9941036A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215686	6547	AH/5%
194313	9941036B	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215686	6547	AH/5%
194313	9941037A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215686	6547	AH/5%
194313	9941037B	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215686	6547	AH/5%

FIN DE DATOS