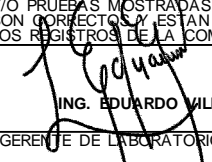




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 26.07.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
194311	SAE J403 1008	0.068	0.180	0.011	0.011	0.010	0.100	0.030	0.030	0.009	0.003	0.001	0.002	0.007	
194313	SAE J403 1008	0.056	0.159	0.006	0.014	0.017	0.040	0.021	0.030	0.008	0.001	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als	N2													
194311	0.049	0.0073													
194313	0.041	0.0045													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
194311	9941039A	0.0478	53(RB)												
194313	9941038A	0.0478	47(RB)												
194313	9941038B	0.0478	47(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
194311	9941039A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215687	6547	AH/5%							
194313	9941038A	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215687	6547	AH/5%							
194313	9941038B	0.0478	48.0000	0000105692	000040	1001215687	6547	AH/5%							
FIN DE DATOS															