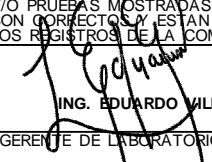




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 02.07.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.en frío templada rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
293115	SAE J403 1008	0.055	0.178	0.016	0.013	0.009	0.014	0.018	0.020	0.003	0.002	0.001	0.002	0.002	
293180	SAE J403 1008	0.042	0.178	0.016	0.012	0.014	0.052	0.019	0.027	0.004	0.002	0.001	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
293115	0.043 0.0048														
293180	0.046 0.0041														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
293115	9782005B	0.0747	59(RB)				
293180	9787129A	0.0747	56(RB)				
293180	9787129B	0.0747	56(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
293115	9782005B	0.0747	36.0000	0000104543	000070	1001208995	6181	AH/5%		
293180	9787129A	0.0747	36.0000	0000104543	000070	1001208995	6181	AH/5%		
293180	9787129B	0.0747	36.0000	0000104543	000070	1001208995	6181	AH/5%		

FIN DE DATOS