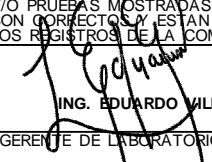




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 16.05.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292356	SAE J403 1008	0.065	0.170	0.012	0.014	0.008	0.020	0.020	0.030	0.005	0.001	0.002	0.002	0.004	
292394	SAE J403 1008	0.050	0.170	0.014	0.009	0.009	0.020	0.020	0.030	0.008	0.002	0.002	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
292356	0.040 0.0069														
292394	0.043 0.0058														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
292356	9707047A	0.0299	45(RB)
292394	9712061A	0.0179	41(RB)
292394	9712061B	0.0179	41(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
292356	9707047A	0.0299	48.0000	0000502702	000080	1001193182	6012	AH/5%
292394	9712061A	0.0179	48.0000	0000502702	000110	1001193182	6012	AH/5%
292394	9712061B	0.0179	48.0000	0000502702	000110	1001193182	6012	AH/5%

FIN DE DATOS