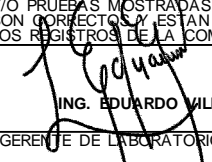




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 30.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
292272	SAE J403 1008	0.062	0.180	0.012	0.008	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002
COLADA	Als N2													
292272	0.057 0.0042													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
292272	9697061A	0.0239	52(RB)
292272	9697061B	0.0239	52(RB)
292272	9697058A	0.0239	46(RB)
292272	9697058B	0.0239	46(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
292272	9697061A	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189636	6012	AH/5%
292272	9697061B	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189636	6012	AH/5%
292272	9697058A	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189636	6012	AH/5%
292272	9697058B	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189636	6012	AH/5%

FIN DE DATOS