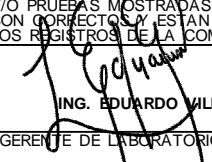




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292150	SAE J403 1008	0.070	0.170	0.011	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.002	0.002	
292151	SAE J403 1008	0.059	0.170	0.017	0.009	0.015	0.020	0.020	0.020	0.004	0.002	0.001	0.001	0.002	
COLADA	Als	N2													
292150	0.042	0.0046													
292151	0.039	0.0054													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292150	9705167A	0.0359	53(RB)												
292150	9705167B	0.0359	53(RB)												
292151	9705163A	0.0359	50(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
292150	9705167A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189707	6012	AH/5%							
292150	9705167B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189707	6012	AH/5%							
292151	9705163A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189707	6012	AH/5%							
FIN DE DATOS															