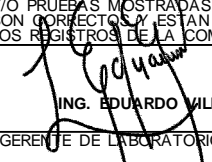




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb (Cb)	Ti	Sn	
292259	SAE J403 1008	0.058	0.170	0.017	0.013	0.010	0.040	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.001	0.004	
292371	SAE J403 1008	0.062	0.170	0.010	0.011	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
292259	0.048 0.0051														
292371	0.039 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292259	9705169A	0.0359	57(RB)												
292259	9705169B	0.0359	57(RB)												
292371	9708004A	0.0478	56(RB)												
292371	9708004B	0.0478	56(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
292259	9705169A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189553	6012	AH/5%					
292259	9705169B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189553	6012	AH/5%					
292371	9708004A	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189553	6012	AH/5%					
292371	9708004B	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189553	6012	AH/5%					

FIN DE DATOS