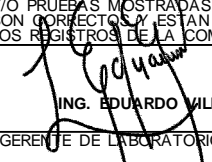




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
191977	SAE J403 1008	0.094	0.340	0.011	0.008	0.008	0.020	0.020	0.020	0.004	0.004	0.002	0.003	0.006	
292272	SAE J403 1008	0.062	0.180	0.012	0.008	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
COLADA	Als N2														
191977	0.030 0.0055														
292272	0.057 0.0042														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
191977	9699072A	0.0478	50(RB)
191977	9699072B	0.0478	50(RB)
191977	9699071B	0.0478	55(RB)
292272	9699070B	0.0478	48(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
191977	9699072A	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189484	6012	AH/5%
191977	9699072B	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189484	6012	AH/5%
191977	9699071B	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189484	6012	AH/5%
292272	9699070B	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189484	6012	AH/5%

FIN DE DATOS