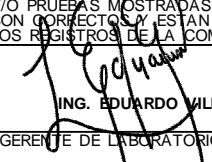




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292151	SAE J403 1008	0.059	0.170	0.017	0.009	0.015	0.020	0.020	0.020	0.004	0.002	0.001	0.001	0.002	
292272	SAE J403 1008	0.062	0.180	0.012	0.008	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
COLADA	Als	N2													
292151	0.039	0.0054													
292272	0.057	0.0042													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292151	9705163B	0.0359	50(RB)												
292272	9697057A	0.0239	48(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
292151	9705163B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189567	6012	AH/5%							
292272	9697057A	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189567	6012	AH/5%							
FIN DE DATOS															