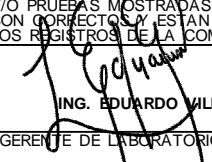




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	30.04.2009	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292369	SAE J403 1008	0.053	0.180	0.018	0.010	0.012	0.020	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.002	0.002	
292371	SAE J403 1008	0.062	0.170	0.010	0.011	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
292369	0.033 0.0040														
292371	0.039 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292369	9708001A	0.0478	49(RB)												
292369	9708001B	0.0478	49(RB)												
292371	9708003A	0.0478	49(RB)												
292371	9708003B	0.0478	49(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
292369	9708001A	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189551	6012	AH/5%		
292369	9708001B	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189551	6012	AH/5%		
292371	9708003A	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189551	6012	AH/5%		
292371	9708003B	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189551	6012	AH/5%		

FIN DE DATOS