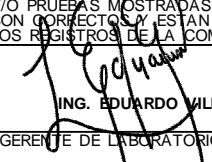




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 17.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
291595	SAE J403 1008	0.060	0.170	0.014	0.012	0.009	0.010	0.020	0.020	0.005	0.001	0.003	0.002	0.004	
291596	SAE J403 1008	0.066	0.160	0.009	0.010	0.009	0.010	0.010	0.020	0.004	0.001	0.004	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
291595	0.037 0.0056														
291596	0.036 0.0052														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
291595	9625040A	0.0239	47(RB)
291596	9625039A	0.0239	43(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
291595	9625040A	0.0239	48.0000	0000103540	000120	1001186035	5830	AH/5%
291596	9625039A	0.0239	48.0000	0000103540	000120	1001186035	5830	AH/5%

FIN DE DATOS															
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--