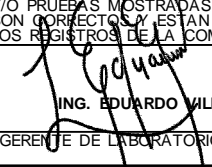




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 15.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
190327	SAE J403 1008	0.074	0.330	0.009	0.010	0.011	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001
291776	SAE J403 1008	0.059	0.190	0.013	0.011	0.006	0.020	0.020	0.020	0.006	0.002	0.001	0.001	0.001
COLADA	Als N2													
190327	0.077 0.0043													
291776	0.044 0.0041													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
190327	9572164B	0.0239	46(RB)
291776	9644067A	0.0359	53(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
190327	9572164B	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001185466	5830	AH/5%
291776	9644067A	0.0359	48.0000	0000103540	000100	1001185466	5830	AH/5%

FIN DE DATOS