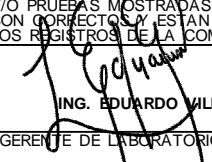




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 03.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
291761	SAE J403 1008	0.068	0.180	0.016	0.011	0.013	0.020	0.020	0.020	0.007	0.002	0.004	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
291761	0.054 0.0048														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
291761	9643009A	0.0359	53(RB)												
291761	9643009B	0.0359	53(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA							
291761	9643009A	0.0359	48.0000	0000103540	000100	1001182147	5830	AH/5%							
291761	9643009B	0.0359	48.0000	0000103540	000100	1001182147	5830	AH/5%							
FIN DE DATOS															