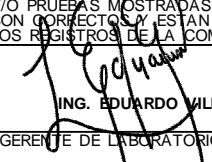




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 01.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
191554	SAE J403 1008	0.061	0.180	0.015	0.013	0.009	0.020	0.020	0.020	0.007	0.001	0.003	0.002	0.003	
291683	SAE J403 1008	0.060	0.180	0.010	0.012	0.008	0.010	0.020	0.020	0.012	0.002	0.003	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
191554	0.048 0.0027														
291683	0.038 0.0015														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
191554	9637084A	0.0478	53(RB)												
191554	9637084B	0.0478	53(RB)												
291683	9637085A	0.0478	45(RB)												
291683	9637085B	0.0478	45(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA											
191554	9637084A	0.0478	48.0000	0000103540	000050	1001181546	5830	AH/5%											
191554	9637084B	0.0478	48.0000	0000103540	000050	1001181546	5830	AH/5%											
291683	9637085A	0.0478	48.0000	0000103540	000050	1001181546	5830	AH/5%											
291683	9637085B	0.0478	48.0000	0000103540	000050	1001181546	5830	AH/5%											

FIN DE DATOS