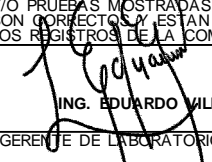




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 28.03.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
291357	SAE J403 1008	0.058	0.180	0.012	0.012	0.010	0.010	0.030	0.030	0.004	0.002	0.001	0.001	0.001
COLADA	Als N2													
291357	0.038 0.0045													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA											
291357	9600074A	0.0299	48(RB)											
291357	9600074B	0.0299	48(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA						
291357	9600074A	0.0299	48.0000	0000103390	000110	1001180881	5772	AH/5%						
291357	9600074B	0.0299	48.0000	0000103390	000110	1001180881	5772	AH/5%						
FIN DE DATOS														