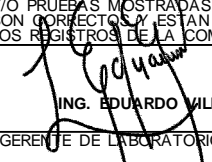




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 27.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
291311	SAE J403 1008	0.064	0.210	0.007	0.011	0.009	0.010	0.020	0.020	0.005	0.001	0.003	0.002	0.004	
291357	SAE J403 1008	0.058	0.180	0.012	0.012	0.010	0.010	0.030	0.030	0.004	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
291311	0.043 0.0048														
291357	0.038 0.0045														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
291311	9598027B	0.0598	52(RB)												
291357	9600075B	0.0299	48(RB)												
291357	9600076A	0.0299	46(RB)												
291357	9600076B	0.0299	46(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
291311	9598027B	0.0598	48.0000	0000103540	000030	1001180634	5830	AH/5%					
291357	9600075B	0.0299	48.0000	0000103390	000110	1001180634	5772	AH/5%					
291357	9600076A	0.0299	48.0000	0000103390	000110	1001180634	5772	AH/5%					
291357	9600076B	0.0299	48.0000	0000103390	000110	1001180634	5772	AH/5%					

FIN DE DATOS