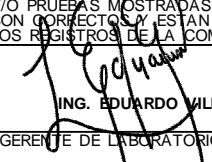




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 21.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190327	SAE J403 1008	0.074	0.330	0.009	0.010	0.011	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001	
291356	SAE J403 1008	0.057	0.170	0.011	0.011	0.007	0.010	0.020	0.020	0.004	0.002	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als	N2													
190327	0.077	0.0043													
291356	0.044	0.0039													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190327	9572164A	0.0239	46(RB)												
291356	9601009A	0.0598	48(RB)												
291356	9601009B	0.0598	48(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
190327	9572164A	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001179122	5830	AH/5%							
291356	9601009A	0.0598	48.0000	0000103540	000030	1001179122	5830	AH/5%							
291356	9601009B	0.0598	48.0000	0000103540	000030	1001179122	5830	AH/5%							
FIN DE DATOS															