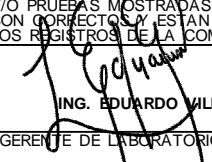




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
192145	SAE J403 1008	0.061	0.170	0.010	0.010	0.008	0.030	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.002	0.002	
292272	SAE J403 1008	0.062	0.180	0.012	0.008	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
COLADA	Als N2														
192145	0.046 0.0032														
292272	0.057 0.0042														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
192145	9697065B	0.0239	46(RB)												
192145	9697064A	0.0239	47(RB)												
192145	9697064B	0.0239	47(RB)												
292272	9697057B	0.0239	48(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
192145	9697065B	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189693	6012	AH/5%					
192145	9697064A	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189693	6012	AH/5%					
192145	9697064B	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189693	6012	AH/5%					
292272	9697057B	0.0239	48.0000	0000502702	000090	1001189693	6012	AH/5%					

FIN DE DATOS