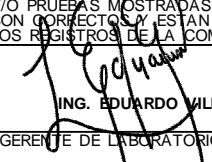




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 10.03.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190984	SAE J403 1008	0.068	0.170	0.007	0.009	0.011	0.010	0.010	0.020	0.004	0.002	0.002	0.002	0.001	
291126	SAE J403 1008	0.053	0.170	0.016	0.005	0.016	0.020	0.020	0.020	0.003	0.002	0.003	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
190984	0.040 0.0033														
291126	0.034 0.0050														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190984	9573165A	0.0359	49(RB)												
190984	9573165B	0.0359	49(RB)												
291126	9572159A	0.0299	52(RB)												
291126	9572159B	0.0299	52(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190984	9573165A	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001175531	5830	AH/5%					
190984	9573165B	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001175531	5830	AH/5%					
291126	9572159A	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001175531	5830	AH/5%					
291126	9572159B	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001175531	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS